

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE n. 82/2022
IL DIRETTORE DELLA DIREZIONE STUDI RISORSE E SERVIZI

VISTO l'art. 46 del Decreto Legislativo n. 165 del 30 marzo 2001 e s.m.i.;

VISTO il Decreto Legislativo 18 aprile 2016, n. 50 e s.m.i. , ed in particolare l'art. 32, che dispone in merito alle fasi di affidamento dei contratti pubblici;

VISTO l'art. 1, comma 2, lett. a) del Decreto Legge 16 luglio 2020, n. 76, modificato dal Decreto Legge 31 maggio 2021, n. 77 convertito in Legge 29 luglio 2021, n° 108, che in deroga all'art. 36, comma 2, lett. a) del Decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50, proroga sino al 30 giugno 2023 la possibilità di procedere ad affidamenti diretti per servizi e forniture di importo inferiore ad € 139.000, anche senza consultazione di due o più operatori economici;

VISTO il Regolamento generale di organizzazione approvato dal Collegio di indirizzo e controllo con delibera n. 31 del 24 luglio 2013, ai sensi dell'art. 46, comma 10 del d. lgs. n. 165/2001 e s.m.i.;

VISTO il Regolamento di amministrazione e contabilità approvato dal Collegio di indirizzo e controllo con delibera n. 51 del 13 novembre 2012, ai sensi dell'art. 46, comma 10 del d. lgs. n. 165/2001 e s.m.i.;

VISTA la delibera n.12 del 19 dicembre 2022 con la quale il Collegio di indirizzo e controllo ha approvato il Bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2023 ed il Bilancio di previsione pluriennale 2023-2025;

VISTA la richiesta di acquisto del dirigente dell'U.O. Risorse umane e Bilancio del 23 dicembre 2022 con la quale fa presente la necessità di continuare ad acquisire anche per l'anno 2023 il pacchetto di servizi di assistenza e manutenzione, con relativo servizio di Hosting, del software integrato, attualmente in uso, di gestione della contabilità finanziaria ed economico-patrimoniale, degli stipendi e della procedura di riscossione dei contributi e (applicativo "Team Government" della società Gesinf srl);

CONSIDERATO che la società Gesinf s.r.l., presente sul mercato elettronico MePA, è autrice del software ed è titolare esclusiva dei diritti di proprietà intellettuale e di tutti i diritti di sfruttamento economico (proprietà dei cd. "codici sorgenti" dei software) e, pertanto, ha l'esclusiva per quanto riguarda modifiche, aggiornamenti e integrazioni degli stessi programmi, dei quali l'ARAN ha acquistato esclusivamente la licenza d'uso;

VISTA la proposta economica relativa ai servizi di supporto e manutenzione per il sistema di contabilità ed amministrazione "Team Government" per l'anno 2023. pervenuta in data 24 ottobre

2022 (prot. n. 14878/2022) per un importo complessivo di € 14.746,00 iva esclusa (€ 10.261,00 per assistenza e manutenzione ed € 4.485,00 per hosting);

RITENUTA la sussistenza delle ragioni di tutela di diritti esclusivi e di natura tecnica che impongono di rivolgersi ad un determinato operatore economico e considerata la specializzazione del citato operatore economico nel settore della pubblica amministrazione;

VERIFICATA la disponibilità dei fondi sul pertinente capitolo di bilancio di previsione per l'esercizio finanziario 2023;

DETERMINA

- di **procedere** all'acquisto per l'anno 2023, dalla società Gesinf srl, tramite affidamento diretto sulla piattaforma "MePA", del pacchetto di servizi di assistenza e manutenzione dell'applicativo "Team Government" e del relativo servizio di hosting per un importo complessivo di € 14.746,00, iva esclusa, per gli importi di seguito specificati: € 4.485,00 per servizio di hosting e € 10.261,00 per assistenza e manutenzione dell'applicativo "Team Government";
- di **impegnare** la somma complessiva di € 17.990,12 iva inclusa, sui seguenti capitoli del bilancio di previsione dell'esercizio finanziario 2023: sul capitolo 1.03.02.07.004 "Noleggi di hardware" per € 5.471,70 (servizio di hosting) e sul capitolo 1.03.02.19.005 "Servizi per i sistemi e relativa manutenzione" per € 12.518,42 (assistenza e manutenzione dell'applicativo "Team Government").

Roma, 28 dicembre 2022

IL DIRETTORE
Pierluigi Mastrogiuseppe